

Zusatzangebot Übungswerkstatt Metall

Individuelle Betreuung

der einzelnen Teilnehmer in den Bereichen Bewerbungstraining, Sozialkompetenztraining mit sozialpädagogischer Betreuung.

Individuelle Bedarfsanalyse

bezüglich Sprachförderung Deutsch, Fachsprache Metall. Schwachstellen ermitteln und aufarbeiten.

Individuelle schulische Förderung

im Bereich Mathematik. Formeln anwenden, Aufgaben lösen.

Zielgruppe:

Arbeitslose aus der Metallbranche, die ihre berufliche Qualifikation erweitern und ihre Chancen auf dem Arbeitsmarkt verbessern wollen.

Dauer:

Pro Modul 3 Monate (Vollzeitunterricht).

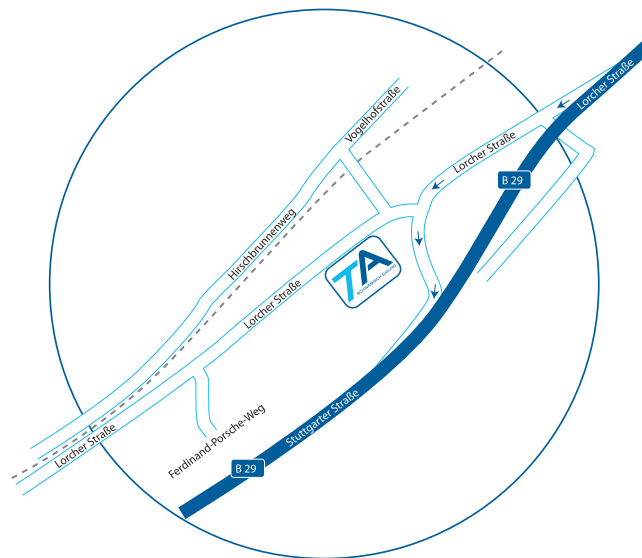
Termine:

Die Übungswerkstatt startet jeweils zu Beginn des jeweiligen Quartals. Die genauen Termine können Sie bei uns per Telefon oder E-Mail erfragen.

Teilnahmegebühr:

Der Lehrgang ist durch die Arbeitsagentur und nach AZAV anerkannt. Bei entsprechenden Voraussetzungen trägt die Agentur für Arbeit bzw. das Jobcenter die Kosten dieser Qualifizierungsmaßnahme.

Anfahrt zur Technischen Akademie:



Anmeldung und weitere Infos:

Technische Akademie
für berufliche Bildung Schwäbisch Gmünd e.V.
Lorcher Str. 119
73529 Schwäbisch Gmünd
Sabine Kmoch:
Fon: 0 71 71. 31 44 07
Fax: 0 71 71 . 31 42 29
E-Mail: info@technische-akademie.de
www.technische-akademie.de



Übungswerkstatt Metall

Modul 1:
Maschinelle Metallbearbeitung

Modul 2:
CNC-Technik Drehen/Fräsen

Modul 3:
Steuerungstechnik
Hydraulik/Pneumatik

Modul 4:
Individuelle Betreuung/
Bedarfsanalyse/schulische
Förderung



Technik

Technische Akademie für berufliche Bildung Schwäbisch Gmünd e.V.

Qualifizierungsmodul 1: Grundlagen Maschinelle Metallbearbeitung

Fachpraxis:

- Allgemeine Einführung in Maschinenkunde
- Bedienung, Funktion und Wartung von Werkzeugmaschinen
- Spannen von Werkstücken und Werkzeugen
- Werkzeuge:
Bezeichnung, Formen, Anwendung, Schneidwinkel, Schnittdaten, Standzeit
- Arbeitstechniken von Dreh-, Schleif- und Fräsmaschinen anwenden
- Mess- und Prüfmittel auswählen und anwenden
- Bearbeitung von Werkstücken nach Zeichnung
- Kontrolle von Werkstücken nach Passungs- und Toleranzangaben
- Arbeitssicherheit

Fachtheorie:

- Maschinenkunde:
Aufbau, Funktion, Einsatzbereich
- Bearbeitungsverfahren, Fachbegriffe
- Spannmöglichkeiten, Schnittkräfte
- Werkzeuge:
Schneidstoffe, Schneidengeometrie
- Berechnungen Schnittgeschwindigkeit, Vorschub
- Spanbildung, Kühl- und Schmierstoffe
- Gewindearten und Passungssysteme
- Technisches Zeichnen

Qualifizierungsmodul 2: CNC-Technik Drehen/ Fräsen

Fachpraxis:

- Bedienung und Wartung von CNC -Maschinen
- Referenzpunkte anfahren
- Istwerte setzen
- Programmeingabe
- Werkzeugverrechnung
- Abarbeiten der Programme
- Optimieren der Programme
- Maßkorrekturen
- Arbeitssicherheit

Fachtheorie:

- Einführung, Fachbegriffe
- Einsatzbereiche, Konstruktionsmerkmale
- Codierung, Speichermedien
- Kartesisches und polarisches Koordinatensystem
- Wegmessung, Bezugspunkte
- Steuerungsarten, Interpolation
- Werkzeugsysteme
- Programmierung nach DIN 66025
Deckel Kontur 2 / SINUMERIK 840 D
- Unterprogrammtechnik
- Punkteberechnungen, Pythagoras, Winkelfunktionen
- Programme erstellen nach

Qualifizierungsmodul 3: Steuerungstechnik Hydraulik/Pneumatik

Fachpraxis:

- Bedienung und Wartung von Steuerungen
- Auswählen/Zuordnen der Schaltelemente nach Schaltplan
- Montieren und Verschlauchen von Schaltungen
- Einstellen von Kolbengeschwindigkeit, Endlagendämpfung und Druckmessungen
- Fehlersuche nach Plan- und Funktionsbeschreibung
- Aufbauen und Anschließen von elektrotechnischen Bauelementen
- Arbeitssicherheit

Fachtheorie:

- Anwendungsbereiche, Vor- und Nachteile der Druckluft/Hydraulik
- Physikalische Grundlagen, Basiseinheiten, Kraft und Druckberechnungen
- Arbeitselemente, Stellglieder, Steuerungselemente
- Signalglieder-Benennung, Symbol, Funktion
- Erstellung und Lesen von Schaltplänen nach Funktionsbeschreibung und Ablaufdiagramm
- Dokumentieren von Steuerungsfunktionen
- Erstellen von Schaltplänen mit elektrotechnischen Komponenten